

MECA Lan

MANUEL D'UTILISATION

Chaîne de contrôle véhicule

MECA-RSF-MONOBLOC

MECA-RLSF-MONOBLOC

MECA-RLSF-BIBLOC+

Table des matières

SECURITE	5
Objet	5
Consignes générales de sécurité	5
Consignes relatives aux manutentions et à l'installation :	6
Consignes relatives à l'installation électrique :	6
Consignes informatiques à respecter :	7
Dispositif d'arrêt des moteurs	7
Dispositif d'arrêt d'urgence	7
Consignes concernant les véhicules contrôlés :	7
Consignes de sécurité liées à la maintenance :	7
Consignes liées à l'utilisation :	8
PLAQUE DE MARQUAGE	8
CONDITIONS DE GARANTIE	8
PRESENTATION	8
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	9
MISE EN ROUTE ET ARRET DU PUPITRE	10
Interface de communication utilisateur	10
Télécommande	11
FONCTIONNEMENT	12
Remise à zéro capteurs	12
Menu principal	13
Pédomètre	16
Description	16
Utilisation	17
Description	17
Ergonomie fenêtres test	19
Instruction utilisateur	19
Fenêtre test frein	19
Informations complémentaires aux résultats du test de freinage :	21
RÉSULTATS DU TEST	22
Ergonomie de la fenêtre résultat	22
TESTS	28
Télécommande	28
Capteurs ripage	29
Capteurs suspension	29
Capteurs de frein	29

DECLARATION DE CONFORMITE CE



Actiparc des 3 Routes – Rue J. Monnet – 49120 Chemillé (France)
Tél. : 02.41.55.10.63

Déclare que la machine :

Chaine de contrôle de véhicule MECA-RSF-MONOBLOC

Marque : MECALAN

Comprenant :

Pupitre :
Modèle : MECA-PUP-FAT
Numéro de série :

Ripage :
Modèle : MECA-RIP-M
Numéro de série :

Freinage/Suspension :
Modèle : MECA-SF-MONOBLOC
Numéro de série :

SPECIMEN

Est conforme aux normes et aux directives suivantes :
2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE

M. Gaëtan Poupard/ Président Directeur Général
SAS MECALAN



DECLARATION DE CONFORMITE CE



Actiparc des 3 Routes – Rue J. Monnet – 49120 Chemillé (France)
Tél. : 02.41.55.10.63

Déclare que la machine :

Chaine de contrôle de véhicule MECA-RLSF-MONOBLOC

Marque : MECALAN

Comprenant :

Pupitre :
Modèle : MECA-PUP-FAT
Numéro de série :

Ripage :
Modèle : MECA-RIP-XL
Numéro de série :

Freinage/Suspension :
Modèle : MECA-SF-MONOBLOC
Numéro de série :

SPECIMEN

Est conforme aux normes et aux directives suivantes :
2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE

M. Gaëtan Poupard/ Président Directeur Général
SAS MECALAN



DECLARATION DE CONFORMITE CE



Actiparc des 3 Routes – Rue J. Monnet – 49120 Chemillé (France)
Tél. : 02.41.55.10.63

Déclare que la machine :

Chaîne de contrôle de véhicule MECA-RLSF-BIBLOC+

Marque : MECALAN

Comprenant :

Pupitre :
Modèle : MECA-PUP-FATV2
Numéro de série :

Ripage :
Modèle : MECA-RIP-XL+
Numéro de série :

Suspension :
Modèle : MECA-BSU+
Numéro de série :

Freinage :
Modèle : MECA-BFR+
Numéro de série :

SPECIMEN

Est conforme aux normes et aux directives suivantes :

2006/42/CE, 2014/35/CE, 2014/30/CE

Normes Européennes appliquées :

- UNE-EN ISO 12100-1
- UNE-EN 14121-1
- UNE-EN-ISO 13850
- UNE-EN ISO 12100-2
- UNE-EN 626-1
- UNE-EN 61310

M. Gaëtan Poupard/ Président Directeur Général
SAS MECALAN



MECALAN vous remercie d'avoir fait l'acquisition de l'un de ses produits.

SECURITE

Objet

L'objet de cette notice est :

- de préciser les consignes de sécurité à appliquer lors de l'utilisation de la machine.
- de présenter toutes les fonctions de la machine en complément de toutes les instructions qui sont directement affichées à l'écran de contrôle au fur et à mesure de l'avancement des essais.

Lire attentivement cette notice avant d'utiliser la machine. La conserver pendant toute la durée de vie opérationnelle de la machine dans un endroit facilement accessible et la consulter chaque fois qu'un doute se présente.

Ce document est susceptible de modifications sans préavis.

Consignes générales de sécurité

En cas d'urgence l'alimentation électrique doit être coupée en actionnant le bouton d'arrêt situé sur le pupitre.

Le présent manuel d'utilisation contient les informations et avertissements qui doivent être suivis par l'utilisateur pour assurer le maintien de la machine dans les conditions de sécurité. Des éléments sous-tension sont accessibles si la machine est ouverte. La source d'alimentation doit être coupée avant toute intervention à l'intérieur de celui-ci.

Toute intervention doit être menée par une personne habilitée par la société MECALAN.

Toute coupure ou déconnexion de la terre à l'extérieur ou à l'intérieur de la machine peut la rendre dangereuse. Une coupure intentionnelle est formellement interdite.

Avant la mise en service de la machine, il est essentiel de :

- s'assurer que tous les intervenants soient habilités
- s'assurer que les consignes de sécurité seront appliquées afin de ne pas laisser les personnes non autorisées à entrer dans la zone de sécurité.
- bien s'imprégner du présent manuel (capacités, caractéristiques et dangers de la machine)
- s'assurer que l'implantation a été exécutée conformément au plan de génie civil MECALAN en respectant toutes les normes et réglementations en vigueur. Pour la définition du génie civil, consulter exclusivement les plans d'implantation MECALAN.
- matérialiser la zone de sécurité sur le sol tout autour du périmètre des équipements encastrés
- en fonction du site, prévoir l'installation de barrières latérales interdisant l'accès au banc, de miroirs de surveillance depuis les lieux de commande, de systèmes complémentaires permettant la protection de toute personne susceptible d'accéder à l'installation et d'un système d'évacuation des gaz d'échappement.
- L'éclairage de la zone de travail doit être conforme aux règles en vigueur

- L'installation de l'écran doit respecter une certaine distance avec l'opérateur et les conditions d'éclairage : la lisibilité doit toujours être suffisante.

Il est préconisé d'utiliser un casque antibruit en cas de nuisances sonores et d'utiliser tous les équipements de protection individuels. A côté du banc de suspension le bruit se produit pendant l'essai et dépend du type de véhicule. Le moteur qui démarre génère aussi du bruit jusqu'à ce que s'éteignent les vibrations et s'ajoutent à la vibration du véhicule. Le niveau du bruit du moteur en marche est inférieur à 85 dB (A).

Attention : Dès qu'un essieu de véhicule est positionné sur le banc de freinage, les rouleaux du banc peuvent être mis en marche et deviennent des éléments dangereux. Il est donc impératif de prévoir toutes les précautions nécessaires pour qu'aucune personne ne se trouve dans la zone de sécurité, et en particulier dans la fosse de visite, lorsqu'un véhicule est en cours de contrôle.

De même pendant l'essai d'un véhicule, suivant le type de circuit de freinage et en fonction du type d'essai réalisé, les roues de l'essieu en test peuvent se bloquer. Dans certains cas, cela peut entraîner le recul intempestif du véhicule. Il faut donc vérifier en permanence qu'il n'y a aucune présence dans la zone de sécurité et en particulier que personne ne se trouve derrière le véhicule.

MECALAN décline toute responsabilité en cas de modification, apportée à un élément de la machine qui pourrait causer un dommage ou accident. Il est strictement interdit de supprimer les dispositifs de sécurité ou de protection.

La machine est conçue exclusivement pour contrôler des véhicules de dimensions et poids autorisés. Toute autre utilisation, différente de ce qui est décrit dans la notice d'utilisation est interdite.

Consignes relatives aux manutentions et à l'installation :

Les manutentions des matériels emballés doivent être effectuées avec des moyens adaptés au levage et au déplacement des palettes. Les matériels déballés doivent être manutentionnés et installés par des techniciens habilités par MECALAN.

La fixation du pupitre au sol est obligatoire afin d'éviter tout risque.

Consignes relatives à l'installation électrique :

- Prévoir une alimentation électrique aux normes en vigueur pour le raccordement de la machine (cf caractéristiques techniques)
- Les plans de câblages électriques de la machine ne sont pas fournis. MECALAN met à disposition cette documentation aux techniciens qualifiés.
- Les câbles d'alimentation doivent être installés dans une gaine conforme aux plans d'implantation et de telle sorte à éviter tout risque de dégradation.
- Tout système et composant électrique doit être protégé contre l'humidité et les inondations
- Quand on n'utilise pas le matériel de contrôle, maintenez l'interrupteur principal déconnecté.

Consignes informatiques à respecter :

Il est interdit de :

- d'éteindre le PC à l'aide de l'interrupteur général du pupitre
- de modifier le BIOS
- d'ajouter des composants au PC (RAM, carte,...)
- de modifier les paramètres de configuration de Windows
- d'installer des logiciels

Dispositif d'arrêt des moteurs

- La barre d'espace du clavier du PC
- Les 2 boutons rouges de la télécommande infrarouge
- Le bouton « STOP » de la télécommande infrarouge
- Le bouton  de la télécommande Bluetooth.

La télécommande infrarouge doit être orientée vers le récepteur infrarouge situé en-dessous de l'écran sur le pupitre.

La télécommande Bluetooth ne nécessite pas d'orientation particulière.

Dispositif d'arrêt d'urgence

La machine est équipée d'un bouton rouge d'arrêt d'urgence. Une action sur ce bouton provoque l'arrêt des moteurs.

Consignes concernant les véhicules contrôlés :

Les bandes de roulement des pneumatiques du véhicule doivent être vérifiées afin :

- d'éviter tout endommagement du revêtement de surface des rouleaux
- optimiser leurs adhérences.

Le poids des véhicules contrôlés doit respecter les caractéristiques techniques maximales de la machine.

L'essai sur le matériel de contrôle est potentiellement dangereux. Il faut faire très attention aux plates-formes d'essai ; quand on y entre ou quand on y sort avec le véhicule.

Dans le cas où l'équipe d'essai est dans la zone avec beaucoup de mouvement de personnes, on doit prendre des précautions supplémentaires, comme peindre, dans le périmètre du banc de suspensions, une zone de rayures de couleur jaune et noire pour indiquer la situation de danger

Pour entrer et sortir de la ligne de contrôle, conduisez le véhicule de façon lente pour éviter les efforts inutiles sur le véhicule ou sur l'équipement d'essai.

Ne pas stationner de véhicule sur l'équipement de mesure.

Ne pas sortir le véhicule du banc de suspension quand l'un des deux moteurs est démarré, ni quand le système a des vibrations résiduelles. De sérieux dommages pourraient être causés au système électromécanique du banc de suspensions.

Consignes de sécurité liées à la maintenance :

- Mettre hors tension la machine avant toute intervention
- Lors des vérifications périodiques nécessitant que la machine soit sous tension, seul le technicien habilité a accès aux commandes.

- Après toute opération de maintenance, refixer les éléments démontés comme ils étaient initialement. Toute anomalie concernant l'utilisation de la machine doit être signalée à MECALAN.

Consignes liées à l'utilisation :

- Utiliser l'équipement de mesure uniquement pour des travaux décrits dans la notice suivante

PLAQUE DE MARQUAGE

L'identification des machines est signalée par une plaque autocollante située :

Pupitre MECA-PUP-FAT : sur le côté

Pupitre MECA-PUP-FATV2 : à l'intérieur au dessus de la carte électronique

Banc freinage/suspension MECA-SF-MONOBLOC: face intérieure du bloc près du moteur du banc de suspension

Banc de suspension MECA-BSU+ : face intérieur centrale

Banc de freinage MECA-BFR+ : face intérieur centrale

Plaques de ripage : face intérieur du boc

Le marquage CE est apposé sur le pupitre avec sa plaque d'identification.

CONDITIONS DE GARANTIE

Toute modification de la machine ou utilisation autre que celle définie par le présent manuel est interdite. En cas de mauvais entretien ou d'utilisation, MECALAN se dégage de toute responsabilité. Ceci entrainera l'annulation de la garantie.

PRESENTATION

Les chaînes de contrôle MECA-RSF-MONOBLOC, MECA-RLSF-MONOBLOBC et MECA-RLSF-BIBLOC+ sont des matériels permettant d'effectuer les contrôles suivants :

- géométrie des trains
- efficacité suspensions
- freinage du véhicule (2X4 ou 4X4 avec ou sans pédomètre)

Le logiciel assure l'ensemble des contrôles et vous guide simplement. Il suffit de suivre les instructions à l'écran. Il permet la saisie des informations du véhicule et intègre le protocole de communication OTC-LAN.

Configuration minimum requise du matériel informatique

- Ecran plat 21,5" (résolution 1920 X 1080)
- OS : Windows 7 Pro 64 Bits
- Processeur : 4 cœurs
- Mémoire : 4 Go
- 2 X RJ45
- 1 X RS232 (pas d'adaptateur USB) (sur MECA-SF-Monobloc)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PLAQUES DE RIPAGES

	MECA-RIP-M	MECA-RIP-XL	MECA-RIP-XL+
Dimension	998x646x98	1015x1000x130	1020x835x103
Plage de mesure	-20 à +20 m/Km	-20 à +20 m/Km	-20 à +20 m/Km
Précision	0,1 m/Km	0,1 m/Km	0,1 m/Km
Capacité de charge	4t à l'essieu	20t à l'essieu	18t à l'essieu
Déclenchement de la mesure	1 Capteur de Présence entrée	2 Capteur de présence entrée	1 Capteur entrée 1 Capteur sortie

<p><u>BANC MECA-SF-MONOBLOC</u> Châssis monobloc intégrant Banc de suspension et freinage Dimension : 2320x1040x284 Alimentation : Triphasé 400 V / 230 V / 50 Hz Fusibles de protection : 3 X 20 A Température de fonctionnement : 0 à 40 °C Charge maximum : 4 000 Kg</p> <p><u>Banc de suspension</u></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td style="width: 50%;">Pesée statique max à la roue</td> <td style="width: 50%;">1 500 Kg</td> </tr> <tr> <td>Pesée dynamique max. à la roue</td> <td>1 250 Kg</td> </tr> <tr> <td>Pesée dynamique min. à la roue</td> <td>50 Kg</td> </tr> <tr> <td>Fréquence d'excitation</td> <td>16 Hz</td> </tr> <tr> <td>Amplitude d'excitation</td> <td>+/- 3 mm</td> </tr> <tr> <td>Puissance moteur</td> <td>1 x 3 kW</td> </tr> <tr> <td>Empattement intérieur minimum d'essieu</td> <td>840 mm</td> </tr> <tr> <td>Empattement extérieur maximum d'essieu</td> <td>2260 mm</td> </tr> </tbody> </table> <p><u>Banc de freinage</u></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td style="width: 50%;">Plage de mesure</td> <td style="width: 50%;">0 à 800 daN</td> </tr> <tr> <td>Empattement intérieur minimum d'essieu</td> <td>840 mm</td> </tr> <tr> <td>Empattement extérieur maximum d'essieu</td> <td>2260 mm</td> </tr> <tr> <td>Vitesse rouleaux</td> <td>5.1 km/h</td> </tr> <tr> <td>Dimension rouleaux</td> <td>674 mm</td> </tr> <tr> <td>Diamètre rouleaux minimum</td> <td>200 mm</td> </tr> <tr> <td>Diamètre rouleaux témoins</td> <td>48 mm</td> </tr> <tr> <td>Puissance moteurs</td> <td>2 X 5,5 kW (S2)</td> </tr> </tbody> </table>	Pesée statique max à la roue	1 500 Kg	Pesée dynamique max. à la roue	1 250 Kg	Pesée dynamique min. à la roue	50 Kg	Fréquence d'excitation	16 Hz	Amplitude d'excitation	+/- 3 mm	Puissance moteur	1 x 3 kW	Empattement intérieur minimum d'essieu	840 mm	Empattement extérieur maximum d'essieu	2260 mm	Plage de mesure	0 à 800 daN	Empattement intérieur minimum d'essieu	840 mm	Empattement extérieur maximum d'essieu	2260 mm	Vitesse rouleaux	5.1 km/h	Dimension rouleaux	674 mm	Diamètre rouleaux minimum	200 mm	Diamètre rouleaux témoins	48 mm	Puissance moteurs	2 X 5,5 kW (S2)	<p><u>Banc de suspension MECA-BSU+</u> Dimension : 2605x800x287 Alimentation : Triphasé 400 V / 230 V / 50 Hz Fusible de protection : 1 X 40 A – Courbe D Température de fonctionnement : -5 à 40° C Charge maximum : 3 000 Kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td style="width: 50%;">Pesée statique max à la roue</td> <td style="width: 50%;">1 500 Kg</td> </tr> <tr> <td>Pesée dynamique max. à la roue</td> <td>1 500 Kg</td> </tr> <tr> <td>Pesée dynamique min. à la roue</td> <td>50 Kg</td> </tr> <tr> <td>Fréquence d'excitation</td> <td>25 Hz</td> </tr> <tr> <td>Amplitude d'excitation</td> <td>+/- 3 mm</td> </tr> <tr> <td>Puissance moteur</td> <td>1 x 3 kW</td> </tr> <tr> <td>Empattement intérieur minimum d'essieu</td> <td>900 mm</td> </tr> <tr> <td>Empattement extérieur maximum d'essieu</td> <td>2500 mm</td> </tr> </tbody> </table> <p><u>Banc de freinage MECA-BFR+</u> Dimension : 2930x680x280 Alimentation : Triphasé 400 V / 230 V / 50 Hz Fusible de protection : 1 X 40 A – Courbe D Température de fonctionnement : -5 à 40° C Charge maximum : 3 000 Kg</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td style="width: 50%;">Plage de mesure</td> <td style="width: 50%;">0 à 950 daN</td> </tr> <tr> <td>Empattement intérieur minimum d'essieu</td> <td>830 mm</td> </tr> <tr> <td>Empattement extérieur maximum d'essieu</td> <td>2810 mm</td> </tr> <tr> <td>Vitesse rouleaux</td> <td>5.0 km/h</td> </tr> <tr> <td>Dimension rouleaux</td> <td>674 mm</td> </tr> <tr> <td>Diamètre rouleaux minimum</td> <td>200 mm</td> </tr> <tr> <td>Diamètre rouleaux témoins</td> <td>40 mm</td> </tr> <tr> <td>Puissance moteurs</td> <td>2 X 5,5 kW (S2)</td> </tr> </tbody> </table>	Pesée statique max à la roue	1 500 Kg	Pesée dynamique max. à la roue	1 500 Kg	Pesée dynamique min. à la roue	50 Kg	Fréquence d'excitation	25 Hz	Amplitude d'excitation	+/- 3 mm	Puissance moteur	1 x 3 kW	Empattement intérieur minimum d'essieu	900 mm	Empattement extérieur maximum d'essieu	2500 mm	Plage de mesure	0 à 950 daN	Empattement intérieur minimum d'essieu	830 mm	Empattement extérieur maximum d'essieu	2810 mm	Vitesse rouleaux	5.0 km/h	Dimension rouleaux	674 mm	Diamètre rouleaux minimum	200 mm	Diamètre rouleaux témoins	40 mm	Puissance moteurs	2 X 5,5 kW (S2)
Pesée statique max à la roue	1 500 Kg																																																																
Pesée dynamique max. à la roue	1 250 Kg																																																																
Pesée dynamique min. à la roue	50 Kg																																																																
Fréquence d'excitation	16 Hz																																																																
Amplitude d'excitation	+/- 3 mm																																																																
Puissance moteur	1 x 3 kW																																																																
Empattement intérieur minimum d'essieu	840 mm																																																																
Empattement extérieur maximum d'essieu	2260 mm																																																																
Plage de mesure	0 à 800 daN																																																																
Empattement intérieur minimum d'essieu	840 mm																																																																
Empattement extérieur maximum d'essieu	2260 mm																																																																
Vitesse rouleaux	5.1 km/h																																																																
Dimension rouleaux	674 mm																																																																
Diamètre rouleaux minimum	200 mm																																																																
Diamètre rouleaux témoins	48 mm																																																																
Puissance moteurs	2 X 5,5 kW (S2)																																																																
Pesée statique max à la roue	1 500 Kg																																																																
Pesée dynamique max. à la roue	1 500 Kg																																																																
Pesée dynamique min. à la roue	50 Kg																																																																
Fréquence d'excitation	25 Hz																																																																
Amplitude d'excitation	+/- 3 mm																																																																
Puissance moteur	1 x 3 kW																																																																
Empattement intérieur minimum d'essieu	900 mm																																																																
Empattement extérieur maximum d'essieu	2500 mm																																																																
Plage de mesure	0 à 950 daN																																																																
Empattement intérieur minimum d'essieu	830 mm																																																																
Empattement extérieur maximum d'essieu	2810 mm																																																																
Vitesse rouleaux	5.0 km/h																																																																
Dimension rouleaux	674 mm																																																																
Diamètre rouleaux minimum	200 mm																																																																
Diamètre rouleaux témoins	40 mm																																																																
Puissance moteurs	2 X 5,5 kW (S2)																																																																

MISE EN ROUTE ET ARRÊT DU PUPITRE

La mise en route de la machine se fait par l'interrupteur principal se trouvant sur le pupitre, déclenchant :

230 V :

- PC, écran,
- Carte électronique

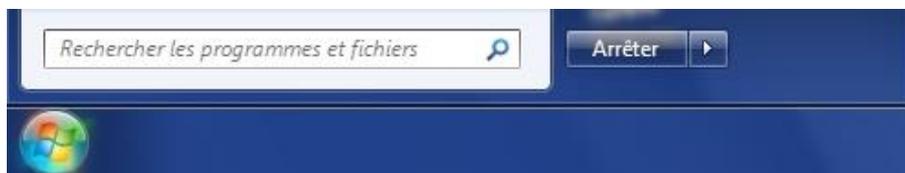
400 V :

- Relais de commande des moteurs



Pour un arrêt conforme du matériel, revenir au menu principal du logiciel et appuyer sur le bouton quitter.

Puis arrêter l'ordinateur en suivant la procédure ci-dessous :



Cliquer sur le bouton démarrer en bas à gauche de l'écran, puis fermer.

Interface de communication utilisateur

Le programme est conçu pour être utilisé avec 3 interfaces différentes :

- Le clavier



- La télécommande



- La tablette

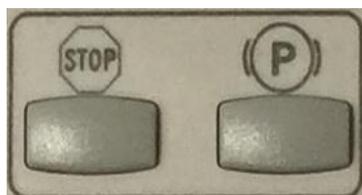
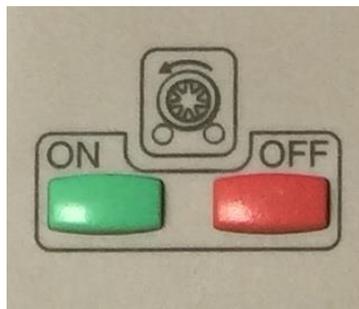


L'indicateur de l'interface utilisé est visible en bas à droite de chaque fenêtre du logiciel. Si aucun indicateur n'est visible alors l'interface clavier est utilisée.

Ces interfaces ne peuvent pas fonctionner simultanément. Le basculement d'une interface à une autre s'effectue avec le clavier par la combinaison de touches CTRL + F12.

Télécommande

Les touches de la télécommande ont les mêmes fonctions que les touches du clavier.



Infrarouge



Infrarouge



Infrarouge



Bluetooth

La barre d'espace du clavier pour l'arrêt des moteurs reste active quel que soit le mode d'interface utilisé.

FONCTIONNEMENT

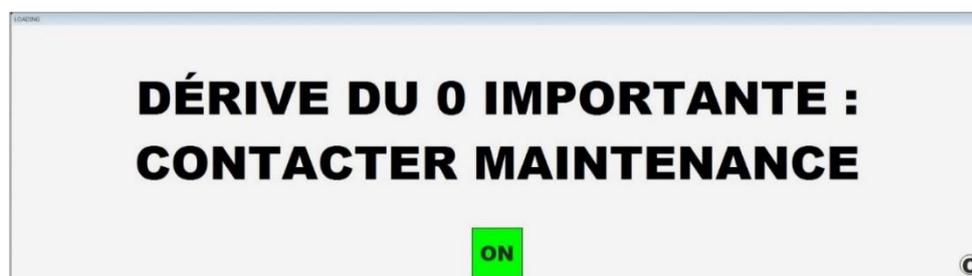
Mettre le pupitre sous tension en tournant l'interrupteur.

Remise à zéro capteurs

Au lancement du programme, une remise à zéro des capteurs est effectuée
Aucun véhicule ne doit être présent sur les bancs.



Si un véhicule est présent ou un capteur présente une dérive alors un message d'erreur est affiché. Enlever le véhicule du banc et relancer le programme sinon contacter votre maintenance afin de corriger le problème.



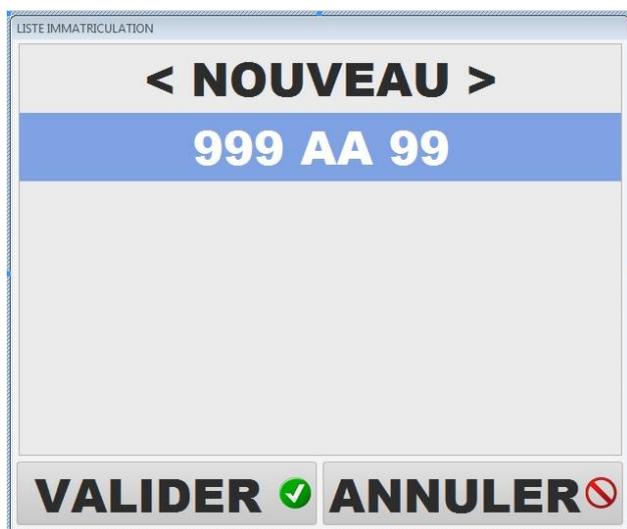
Si aucune dérive n'est présente alors la fenêtre ci-dessus ne s'affiche pas.

Menu principal



Accès au lancement du test de mesure

Liste des immatriculations envoyées par le PC centre via le protocole de communication OTC-LAN



Sélectionner l'immatriculation dans la liste puis « VALIDER »
ou
cliquer sur « NOUVEAU » pour créer un véhicule puis VALIDER »

Appuyer sur la touche F5 du clavier afin d'actualiser la liste

Il est possible d'obtenir les informations du véhicule via le protocole de communication OTC-LAN

LISTE IMMATRICULATION

< NOUVEAU >

12 RT 74

VOIR VÉHICULE

VALIDER ✓ **ANNULER** ✗

Faire un clic droit sur l'immatriculation puis cliquer sur le bouton « VOIR VEHICULE »

Dans le cas du choix « NOUVEAU »

VOHICULE

IMMATRICULATION

DATE DE MISE EN CIRCULATION / DATE EVALUEE

CATÉGORIE **GENRE**

TYPE MINES / CNIT

MARQUE

MODELE

VALIDER ✓ **ANNULER** ✗

La saisie du champ «IMMATRICULATION » est obligatoire puis cliquer sur « VALIDER ».

La saisie des champs « DATE DE MISE EN CIRCULATION/DATE EVALUEE » - « CATÉGORIE » - « GENRE » permet d'actualiser la couleur de l'affichage des résultats.

Fenêtre de paramétrages du test

START CONTROLE - 12/03/2018 - 17:24

9999 AA 99

RIPAGE **SUSPENSION** **PESÉE / FREINAGE**

DÉRIVE ESSIEU X

NOMBRE D'ESSIEU 2 **GENRE** VP **COLLECTION**

FREIN DE SERVICE : **PEDOMETRE**

DÉSÉQUILIBRE E / E **EFFICACITÉ** AUTO

FREIN DE STATIONNEMENT : **ELECTRIQUE**

ESSIEU 2 **EFFICACITÉ** AUTO

FREIN DE SECOURS : NON

ROUL. FOUS

VALIDER ✓ **ANNULER** ✗ **PAR DÉFAUT**

Effectuer votre paramétrage puis cliquer sur « VALIDER »

Ouverture de la fenêtre récapitulative du paramétrage à valider.

Choisir les différents tests à effectuer sur le véhicule : RIPAGE, SUSPENSION, FREINAGE (couleur de fond vert = test effectué)

Pour effectuer un test de pesée seulement (ex : utilisation du banc avec un décéléromètre)
Faire un clic droit sur le carré « FREINAGE »



Choisir « DERIVE ESSIEU X » si mesure de la dérive sur tous les essieux du véhicule.

Choisir la catégorie du véhicule

Définir si véhicule de collection (couleur fond vert = véhicule de collection)

Choisir le mode de démarrage des moteurs du banc pour le calcul du déséquilibre du frein de service :

- E/E -> Essieu par essieu
- R/R -> Roue par roue
- RI -> Rotation inversée (4X4)

Choisir le mode de démarrage des moteurs du banc pour le calcul de l'efficacité du frein de service :

- AUTO -> Essieu par essieu puis roue par roue
- E/E -> Essieu par essieu
- R/R -> Roue par roue
- RI -> Rotation inversée (4X4)

Définir si présence d'un frein de stationnement électrique (couleur fond vert = présence)

Définir l'essieu du test du frein de stationnement

Choisir le mode de démarrage des moteurs du banc pour le calcul de l'efficacité du frein de stationnement :

- AUTO -> Essieu par essieu puis roue par roue
- E/E -> Essieu par essieu
- R/R -> Roue par roue
- RI -> Rotation inversée (4X4)
- IMMO -> Par immobilisation
- RAMPE -> Essai sur rampe

Définir si présence frein de secours

Définir si utilisation des rouleaux fous (couleur fond vert = présence)

Le bouton « PAR DEFAUT » permet l'enregistrement du paramétrage affiché et qui sera proposé systématiquement.

Pédomètre

Modèle Radio PKF2.0/1000

Description

Le système sans fil de mesure de pression se compose d'un capteur, d'un émetteur et d'un récepteur avec chacun un boîtier individuel. Le système de mesure de pression à la pédale est spécialement conçu pour mesurer les pressions exercées sur les pédales de frein de véhicules à moteur. La mesure de cette pression est nécessaire pour assurer un contrôle efficace des freins. Un signal électrique est émis vers le récepteur en guise de valeur de sortie. Le capteur de pression à la pédale et l'émetteur sont reliés par un câble. Ils sont alimentés par des piles.

Le système peut être utilisé en deux modes avec différents délais d'arrêt automatique. En outre il est équipé d'un système de détection de défauts qui permet de détecter une panne d'émetteur, un parasitage radio ou un dépassement de la portée.

Emetteur et capteur de pression à la pédale (pédometre)



Récepteur

Utilisation

Lorsque l'appareil est en marche, ceci est indiqué par la DEL verte.

Chaque pression de touche est signalée par la DEL rouge.

a. Mise en marche

Actionner brièvement la touche ON/OFF (environ 1 seconde) jusqu' à ce que la DEL rouge soit allumée en permanence.

-> Mode Bref, c'est à dire arrêt automatique = 10 minutes

Si l'appareil se trouve ensuite en mode Bref, la DEL verte est allumée en permanence

Actionner longuement la touche ON/OFF (environ 2 secondes) jusqu'à ce que la DEL rouge clignote.

-> Mode Long, c'est-à-dire arrêt automatique = 60 minutes

Si l'appareil se trouve ensuite en mode Long, la DEL verte clignote.

b. Arrêt

Actionner longuement la touche ON/OFF (au moins 3 secondes). La DEL s'éteint.

c. Remplacer les piles

Lorsque la DEL rouge clignote sans qu'une touche n'ait été actionnée, cela signifie que les piles doivent être remplacées. Retirer tout d'abord la housse de protection et ouvrir le couvercle du compartiment des piles ; remplacer ensuite les piles.

Refermer le couvercle et remettre la housse de protection sur le boîtier.

Modèles Bluetooth

Description

Le système sans fil de mesure de pression se compose d'un capteur relié à la télécommande RECO3013. Le système de mesure de pression à la pédale est spécialement conçu pour mesurer les pressions exercées sur les pédales de frein de véhicules à moteur. La mesure de cette pression est nécessaire pour assurer un contrôle efficace des freins. Un signal électrique est émis vers le récepteur en guise de valeur de sortie. Le capteur de pression à la pédale et l'émetteur (télécommande) sont reliés par un câble.

Le système démarre et s'arrête automatiquement. En cas d'utilisation en longue durée, le système s'arrête automatiquement après 30 minutes. En outre, il est équipé d'un système de détection de défauts qui permet de détecter une panne d'émetteur, un parasitage ou un dépassement de la portée.

PDL 200



BP PEDAL H31 K500



Ergonomie fenêtres test

Les fenêtres de test de contrôle se présentent de la façon ci-dessous :

RIPAGE ← Titre du texte

ESSIEU

DERIVE m / Km ← Résultat du test

PATIENTER ©

Instruction utilisateur

Toute instruction demandée fait l'objet d'une réponse de l'utilisateur via :



Fenêtre test frein

FREIN DE SERVICE

G ESS. X D PÉDO.

daN daN

E / E

EFF. % DES. %

EFF. GL %

PATIENTER ©



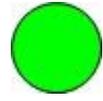
Permet de sortir du test



Indication que le moteur est en état d'arrêt



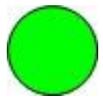
(Clignotant)
Indication que le moteur est prêt à démarrer



Indication que le moteur est en état de marche



Indication sens de rotation du rouleau
Rotation normale



(Clignotant)



Indication sens de rotation du rouleau
Rotation inversée



Test du frein de stationnement actif sur l'essieu en cours
OU
Test du frein de stationnement en mode frein à main manuel



Test de frein de stationnement non actif sur l'essieu en cours

Pour activer/désactiver le test de frein de stationnement appuyer sur la touche de la télécommande



Test du frein de stationnement en mode frein à main électrique

Appuyer sur la touche



Pour permuter le test du frein de stationnement en mode frein à main manuel en mode frein à main électrique

Informations complémentaires aux résultats du test de freinage :



Non-respect du temps (16 secondes) de la mise en condition



Non-respect du temps (6 secondes) de la prise de mesure



Erreur test résiduel



Non-respect des valeurs de forces minimales demandées pour le déclenchement du chronomètre et calcul du déséquilibre



Progression non respectée



Arrêt manuel du ou des moteurs



Mise en condition non-respectée :
Force de mise en condition retenue < 60 % de la force mesurée pour le calcul du déséquilibre

RÉSULTATS DU TEST

Ergonomie de la fenêtre résultat

Les fenêtres des résultats se présentent de la façon ci-dessous :

PESEEE

ESS. 1 [] daN

ESS. 2 [] daN **TOTAL**

ESS. 3 [] daN [] daN

TOUT VALIDER ? **ON** **OFF** ©

Titre du résultat

Résultats

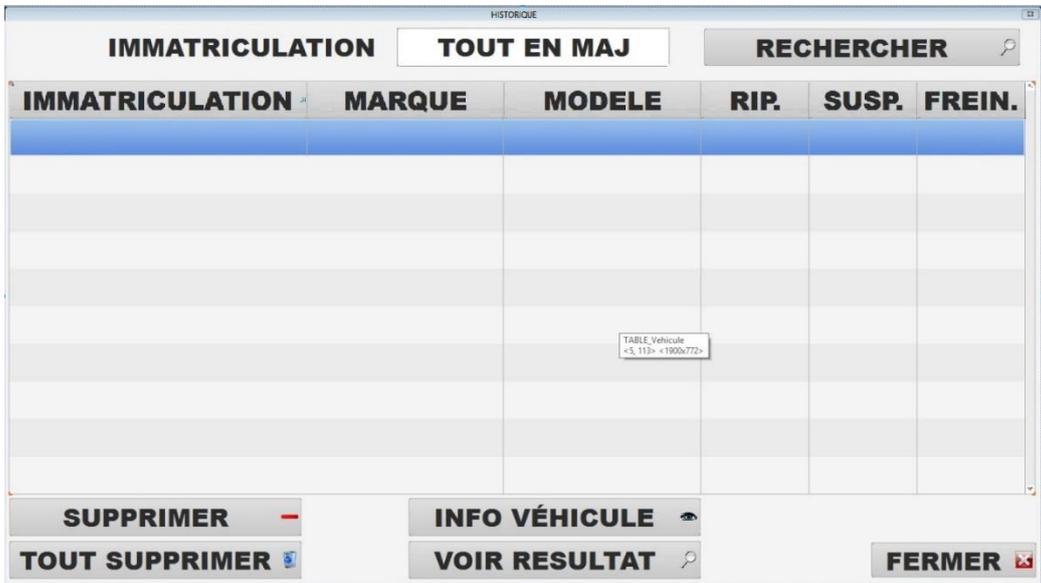
Navigation dans les résultats

Instruction à l'utilisateur

- 1 Fenêtre résultats «DERIVE »
- 2 Fenêtre résultats «DISSYMETRIE SUSPENSION »
- 3 Fenêtre résultats «PESEEE »
- 4 Fenêtre résultats « MISE EN CONDITION » Récapitulatif des Informations complémentaires aux résultats des tests de mise en condition
- 5 Fenêtre résultats « DESEQUILIBRE FREIN » Déséquilibre essieu 3 et secours
- 6 Fenêtre résultats « EFFICACITE FREIN » Efficacité globale et stationnement
- 7 Fenêtre résultats « DESEQUILIBRE FREIN » Déséquilibre essieu 1 et essieu 2
- 8 Fenêtre résultats « EFFICACITE FREIN » Efficacité secours

HISTORIQUE

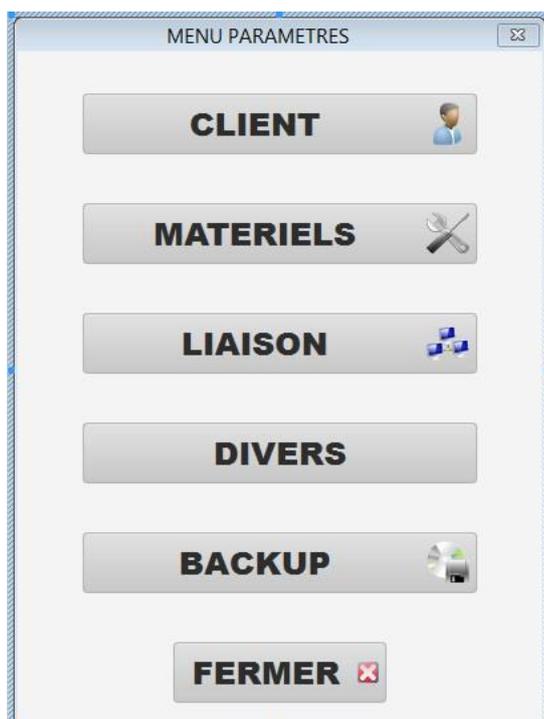
Accès à l'historique des contrôles effectués



IMMATRICULATION	MARQUE	MODELE	RIP.	SUSP.	FREIN.

PARAMETRES

Accès aux outils de paramètres du logiciel



CLIENT



Saisir les informations de l'utilisateur

PARAMETRE CLIENT

AGREMENT :

NOM :

ADRESSE :

CP : **VILLE :**

TELEPHONE :

FAX :

EMAIL :

VALIDER **ANNULER**

MATERIELS



Récapitulatif des informations des matériels

Numéro de série
Date de mise en service
Date du dernier étalonnage
Version Firmware
Options

PARAMETRE MATERIEL

PEDOMETRE	COMMUNICATION	TEMPORISATION	VALEURS LIMITES
PUPITRE	RIPAGE	SUSPENSION	FREINOMETRE

MODELE
MECA-PUP-SLIM-2015

N° SÉRIE

MISE EN SERVICE

VERSION FIRMWARE
 SEND VERSION

VALIDER **ANNULER**

Les informations dans les onglets « PUPITRE », « RIPAGE », « SUSPENSION », « FREINOMETRE », « PEDOMETRE » « COMMUNICATION » « VALEURS LIMITEES » sont accessibles en mode lecture uniquement.

The screenshot shows a software window titled 'PARAMETRE MATERIEL' with a tabbed interface. The 'TEMPORISATION' tab is active. It contains several configuration options, each with a corresponding input field (checkbox or text box). At the bottom, there are 'VALIDER' and 'ANNULER' buttons.

PARAMETRE MATERIEL	PUPITRE	RIPAGE	SUSPENSION	FREINOMETRE
	PEDOMETRE	COMMUNICATION	TEMPORISATION	VALEURS LIMITEES
VALIDATION AUTOMATIQUE DU DÉBUT D'ESSAI (EN SEC)				<input type="checkbox"/>
VALIDATION AUTOMATIQUE RIPAGE (EN SEC)				<input type="checkbox"/>
VALIDATION AUTOMATIQUE SUSPENSION (EN SEC)				<input type="checkbox"/>
VALIDATION AUTOMATIQUE PESÉE (EN SEC)				<input type="checkbox"/>
VALIDATION AUTOMATIQUE FREINAGE (EN SEC)				<input type="checkbox"/>
START MOTEUR FREIN GAUCHE - DROITE (EN DS)				<input type="text"/>
DETECTION VALEURS RIPAGE (EN SEC)				<input type="checkbox"/>
VISUALISATION RESULTAT RIPAGE ESSIEUX 2 (EN SEC)				<input type="checkbox"/>
VALIDER <input type="checkbox"/> ANNULER <input type="checkbox"/>				

Possibilité de paramétrer différentes temporisations

LIAISON Paramétrage de la liaison OTC-LAN

The screenshot shows a software window titled 'PARAMETRE LIAISON'. It is divided into sections: 'AUTHENTIFICATION' with fields for 'NOM D'UTILISATEUR' and 'MOT DE PASSE'; 'CHEMINS' with a 'CHEMIN DES REPERTOIRES' field and a 'TEST CONNEXION' button; and three fields for 'REPertoire CI', 'REPertoire RES', and 'REPertoire SYNC'. At the bottom, there are 'VALIDER' and 'ANNULER' buttons.

PARAMETRE LIAISON
AUTHENTIFICATION
NOM D'UTILISATEUR <input type="text"/>
MOT DE PASSE <input type="text"/>
CHEMINS
CHEMIN DES REPERTOIRES <input type="text"/> TEST CONNEXION
REPertoire CI
<input type="text" value="\CI"/>
REPertoire RES
<input type="text" value="\RES"/>
REPertoire SYNC
<input type="text" value="\SYNC"/>
VALIDER <input type="checkbox"/> ANNULER <input type="checkbox"/>

DIVERS

Accès aux paramètres généraux du logiciel



BACKUP



Sauvegarde du programme

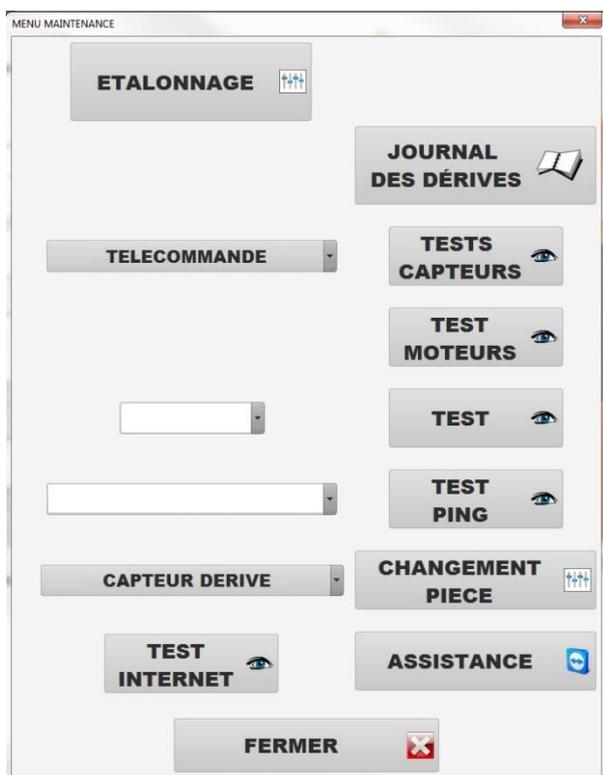


Cliquer sur le bouton « SAUVEGARDE » pour effectuer une sauvegarde
Il est possible de faire une sauvegarde complete en appuyant sur la touche F12 avant de cliquer sur le bouton « SAUVEGARDE »



MAINTENANCE

Accès aux outils de maintenance (machine et logiciel)



Cette fenêtre permet de contrôler le bon fonctionnement des différents éléments de la machine.

JOURNAL DES DÉRIVES

Sélectionner votre journal dans la liste déroulante en haut à gauche de la fenêtre

JOURNAL MESSAGE DES DERIVES



MESSAGE DERIVES ENTRE L'ÉTALONNAGE APRES AJUSTAGE DU 01/09/2015 ET LA DATE DU JOUR					
DATE HEURE	MESSAGE	FORCE VERTICALE GAUCHE	FORCE VERTICAL DROITE	FORCE FREINAGE GAUCHE	FORCE FREINAGE DROITE
07/09/2015 13:50:43	DÉRIVE DU 0 IMPORTANTE : CONTACTER MAINTENANCE	265	228	0	0
07/09/2015 13:45:21	DÉRIVE DU 0 IMPORTANTE : CONTACTER MAINTENANCE	268	227	0	0

Cette fenêtre affiche un récapitulatif des messages de dérive.

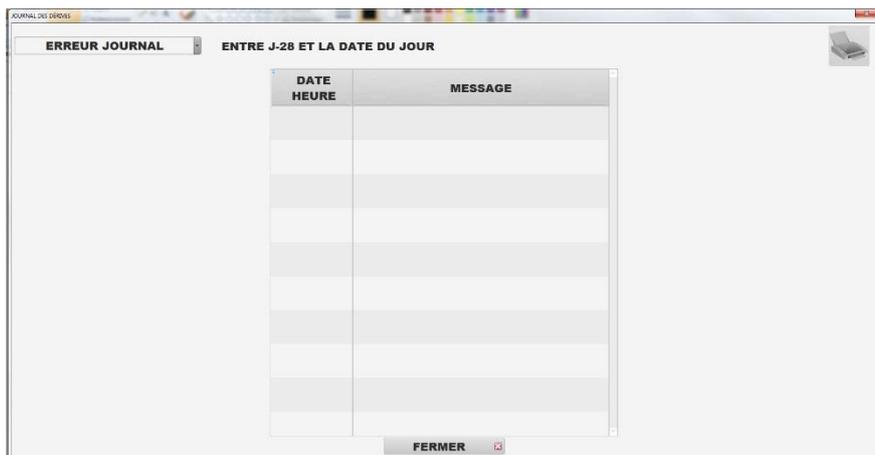
JOURNAL QUOTIDIEN DES REMISES A 0 DES CAPTEURS



PREMIERE REMISE A 0 ENTRE J-28 ET LA DATE DU JOUR				
DATE HEURE	FORCE VERTICALE GAUCHE	FORCE VERTICAL DROITE	FORCE FREINAGE GAUCHE	FORCE FREINAGE DROITE
07/09/2015 14:36:30	266	230	0	0
07/09/2015 14:32:21	265	231	0	0
07/09/2015 13:50:08	265	228	0	0
07/09/2015 13:44:30	268	227	0	0
07/09/2015 13:42:40	268	227	0	0
07/09/2015 13:41:18	268	228	0	0
07/09/2015 13:36:47	18	13	0	0
07/09/2015 13:08:23	18	13	-1	-3
07/09/2015 13:07:58	19	13	-1	-3
07/09/2015 13:07:54	17	13	-1	-3

Cette fenêtre affiche un récapitulatif quotidien des remise à 0 des capteurs.

JOURNAL DES ERREURS



Cette fenêtre affiche un récapitulatif des erreurs enregistrées.

TESTS



Sélectionner dans la liste déroulante le capteur à tester puis cliquer sur le bouton

Télécommande



Appuyer sur une touche de la télécommande pour tester son bon fonctionnement

Capteurs ripage



Sur cette page sont affichées la valeur corrigée (M/KM), la valeur brute (VBRT) du capteur de déplacement et l'état du capteur de présence (rouge : non-présence, vert : présence)

Capteurs suspension



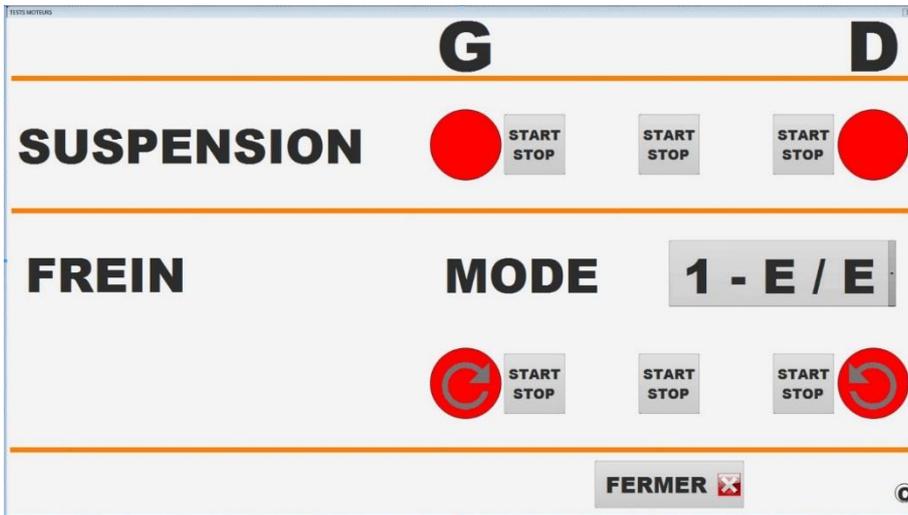
Sur cette page sont affichées les valeurs corrigées (daN), les valeurs brutes (VBRT) des capteurs de pesée

Capteurs de frein



Sur cette page sont affichées les valeurs corrigées (daN), les valeurs brutes (VBRT) des capteurs de freinage, l'état des capteurs de présence et rotation (rouge : non-présence ou non-rotation, vert : présence ou rotation).

TEST MOTEURS



Cliquer sur  pour démarrer les moteurs

Choisir le mode de fonctionnement de moteur pour le banc de freinage :

- E/E -> Essieu par essieu
- R/R -> Roue par roue
- RI -> Rotation inversée (4X4)

Pour des raisons de sécurité, le démarrage des moteurs n'est autorisé que lorsqu'un véhicule est présent sur le banc.



Indication que le moteur est en état d'arrêt



Indication que le moteur est en état de marche



Indication sens de rotation du rouleau
Rotation normale



(Clignotant)



Indication sens de rotation du rouleau
Rotation inversée



QUITTER

Fermeture du programme